

CASO HISTÓRICO

SEGURIDAD VIAL

BARRERAS CERTIFICADAS PARA LA CONTENCIÓN DE VEHÍCULOS

CARRETERA PATIVILCA - CONOCOCHA



FECHA DE EJECUCIÓN: 2008

UBICACIÓN GEOGRÁFICA: PATIVILCA - CONOCOCHA

ENTIDAD CONTRATANTE: COMPAÑÍA MINERA ANTIMINA

CONTRATISTA: TDM

PRODUCTOS UTILIZADOS: BARRERAS CERTIFICADAS

EL PROBLEMA

La carretera Pativilca - Conococha, en el tramo comprendido entre los kilómetros 0+000 y 122+200, cuenta con barreras de seguridad en la mayoría de zonas peligrosas y de curvas; sin embargo existen 15 puntos con alto índice y potencial de accidentabilidad. Es allí donde se requería colocar sistemas certificados de contención de vehículos.



LA SOLUCIÓN

Se utilizó 1200 metros de barreras certificadas en los lugares críticos definidos por el proyectista. Las barreras de contención utilizadas fueron de Nivel H3, de acuerdo a la directiva N° 007-2008-MTC/02 y según la norma europea EN 1317. Dichas barreras garantizan impactos sin víctimas fatales de vehículos entre 900 kilogramos y 16 toneladas, a velocidades de 100 kph y 80 kph, respectivamente.

Estos sistemas han sido ensayados y certificados en pruebas reales de impacto, en donde ha sido evaluada la contención del vehículo, su redireccionamiento y la gravedad del accidente.

La Compañía Minera Antamina fue la principal promotora de la ejecución de este proyecto, con el fin de brindar mayor seguridad a los usuarios de la vía y promover el desarrollo en la zona en la cual tiene influencia con sus operaciones.



BENEFICIOS DEL SISTEMA

Al ser sistemas de contención vehicular certificados, mediante pruebas de impacto reales, se obtienen parámetros confiables de niveles máximos de contención, severidad del impacto desde el punto de vista de los ocupantes del vehículo, deformación del sistema y capacidad de redireccionamiento; por ende, brindan un nivel de seguridad muy alto a la vía.