

CASO HISTÓRICO

# SELLADO DE PISOS FILTRO LAROX 1

EMULSIÓN BITUMINOSA BASE AGUA EN SPRAY

MINERA CENTINELA - MUELLE CENTINELA



FECHA DE EJECUCIÓN: 21 DE OCTUBRE DE 2019

UBICACIÓN GEOGRÁFICA: MUELLE CENTINELA

ENTIDAD CONTRATANTE: MINERA CENTINELA

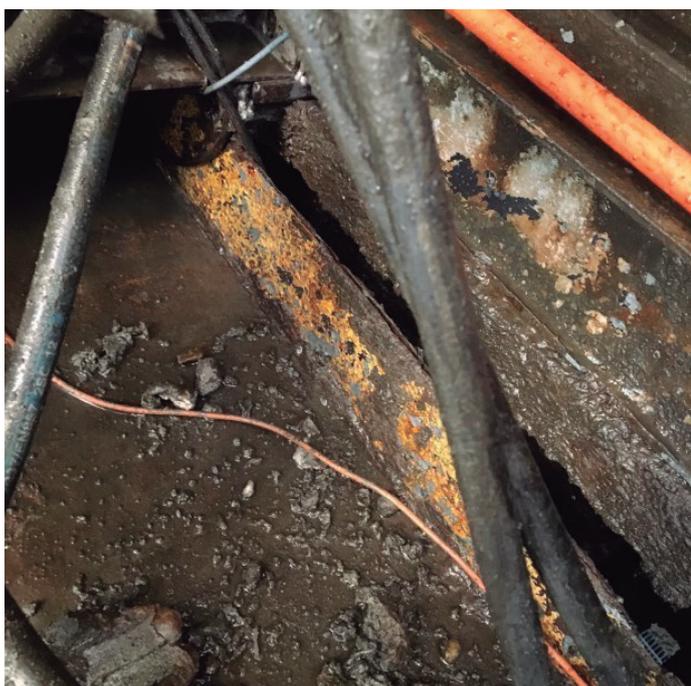
CONTRATISTA: TDM CHILE S.A.

PRODUCTOS UTILIZADOS: EMULSIÓN BITUMINOSA BASE AGUA EN SPRAY

## EL PROBLEMA

El Filtro Larox se encontraba con filtraciones de gran cantidad de líquido desde el tercero hasta el segundo y primer piso, en las uniones laterales y frontales con el hormigón.

Las tapas estructuras de fijación quedaban con grandes aberturas por donde se filtraban los fluidos.



## LA SOLUCIÓN

Se hizo un hidrolavado completo de toda la base del Filtro 1, se utilizó un desengrasante biodegradable industrial, para quitar los restos de grasitud que pudieran haber de las mantenciones por lubricación en el sitio.

Se atendió toda la base como si fuera un solo foco de posible filtración, utilizando geotextil de 50 gramos de polipropileno no tejido, en cada unión de la base metálica con el hormigón, formando una unión monolítica entre el metal y el hormigón, para que cuando reciba el revestimiento en *spray* forme una sola superficie y no dos de dos materiales distintos.

En algunos casos donde las aberturas eran demasiado grandes, se utilizó espuma de poliuretano, que luego fue lijada y cubierta con geotextil para formar sustrato, ya que encontramos aberturas de más de 10 cm, sobretodo en la zona de las pasadas de tuberías.

Una vez logrado un secado perfecto y parejo, del hidrolavado, comenzó la tarea de la colocación del geotextil y la colocación de cuatro carpetas de HDPE, en las cuatro tapas removibles donde se extrae carga.

Se hizo el molde y se trabajó con placa de HDPE de 1 mm de espesor proporcionada por Centinela, pegando sus extremos con pistola de calor para lograr una unión perfecta.



## BENEFICIOS DEL SISTEMA

El sistema, requiere muy poca preparación de superficie en las zonas secas y húmedas, la exigencia de tiempos para la aplicación es menor, se puede hacer *in situ* en metales sin necesidad de tener que retirarlos para granalla o arenado.

